

Caso de éxito



Contexto

Nissan Motor Ibérica S.A. es un fabricante de vehículos con más de 100 años de historia en territorio nacional. Cuenta con cinco centros de producción en España, uno de ellos en Ávila. Tras la presentación oficial del **plan de transformación** de dicha fábrica abulense en mayo de 2018, hoy esta planta está inmersa en un gran proceso de reconversión en un centro especializado en la fabricación y distribución de piezas de recambio para la Alianza Renault-Nissan-Mitsubishi.



Reto

La gran cantidad de referencias a producir en la futura nave de estampación de Ávila requiere la máxima **flexibilidad y automatización** posible en el proceso productivo. Para conseguirlo, Nissan precisa de un partner que pueda implementar una solución **completa de identificación y localización** de sus activos.



Solución

En el proyecto piloto desarrollado en la planta de estampación en Montcada i Reixac (Barcelona), Witrac implementó **en menos de 24 horas** una solución de geoposicionamiento de troqueles de estampación manipulados con puente grúa combinando tecnologías de medición láser y RFID.

La solución permite **conocer la ubicación de los elementos críticos** en las líneas de producción, almacenes y talleres de matricería, agilizando así su búsqueda y haciendo más eficientes los procesos de preparación y cambio de lote de fabricación.

Los dispositivos implantados en los puentes grúa para el tracking de troqueles **cuentan con conectividad inalámbrica** (4G, WIFI o LoRa) para transmitir los datos generados al módulo Witrac Location Engine de forma rápida y sin necesidad de realizar instalaciones de líneas de datos.

Una vez recogidos los datos y aplicada una capa de algoritmia, estos se transforman en **información de valor accesible desde la plataforma de visualización y gestión**, permitiendo conocer la ubicación, el área asociada y los movimientos realizados por los activos para poder tomar decisiones y optimizar el proceso de producción.

 Implementación en **menos de 24 horas**

 **Conectividad inalámbrica** (4G, WIFI o LoRa)

 **Localización en tiempo real** de activos críticos

 Recogida y **tratamiento de datos**



“El tiempo de preparación troqueles se ha reducido en un 8%, mejorando nuestra disponibilidad para fabricar diversas referencia.”

Miguel Ángel Marzo
Stamping Dept. Project Leader
de Nissan Motor Ibérica



Resultados



Instalación y puesta en marcha del sistema en 24 horas gracias a la utilización de conectividad *wireless*, un servidor *cloud* y una plataforma sencilla e intuitiva.



Reducción de los tiempos de búsqueda de activos un 100% (donde antes se podían perder alrededor de 15-30 minutos) gracias al conocimiento en tiempo real de la ubicación y estado de los activos.



Optimización del proceso de producción gracias al tratamiento de los datos históricos de ubicaciones y movimientos de los troqueles sobre la plataforma.



Creación de sinergias con órdenes de trabajo (OT) y sistemas de elevación y transporte al permitir la interconectividad entre los sistemas de la empresa.